



Sempre a fuoco ...

**Asse Z programmabile  
Massima flessibilità  
nell' ispezione**

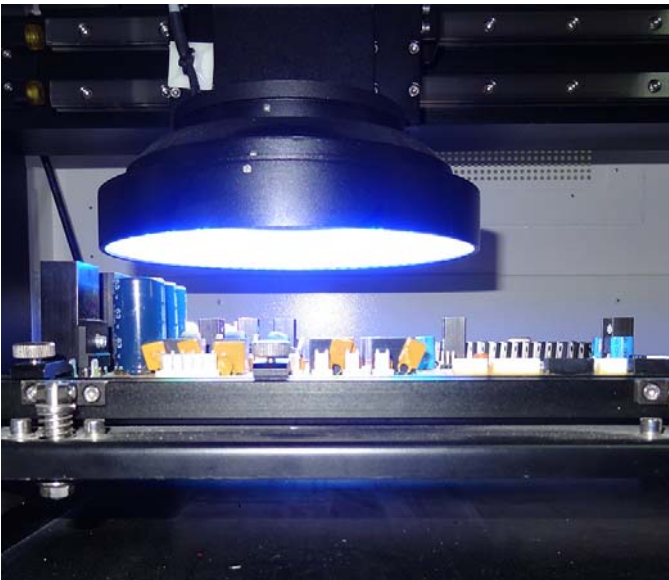
VCTA-Z5X è l'espressione dell'evoluzione più raffinata delle macchine ad ispezione ottiche **A.O.I. 2d**.

La macchina utilizza un'ottica ad **alta risoluzione ( 5 mp)** ottimizzabile a **20,15,12 o 10 µ**, il cliente sceglie in fase d'ordine.

**Programmando l'asse Z** è possibile ottenere una **messa a fuoco dei componenti con altezze diverse, anche THT**, per discriminare, in tutta sicurezza, il tipo di componente.

L'ottica è in grado di discriminare i difetti anche di componenti piccoli quali **lo 0402, 0102 o 01005**, (si consiglia la telecamera da **10 µ**)

Il principio di illuminazione sfrutta la tecnologia **led RGB (4 colori, rosso, verde, blu, bianco)**



tuitiva e permette una chiara regolazione dei parametri disponibili. La programmazione delle nuove schede può essere fatta importando i dati da cad, i componenti non presenti nella libreria vengono evidenziati a parte in una tabella specifica, poi l'operatore potrà assegnare i case corretti.

Il programma della scheda può anche essere eseguito su un computer esterno "OFF-LINE" senza sottrarre il tempo di lavoro alla macchina.

Il programma di riparazione "OFF-LINE" permette di poter visionare i difetti delle schede testate in un secondo momento, oppure mentre la macchina viene utilizzata da un altro operatore in produzione.



postati ad angolazioni diverse per una migliore discriminazione dei difetti.

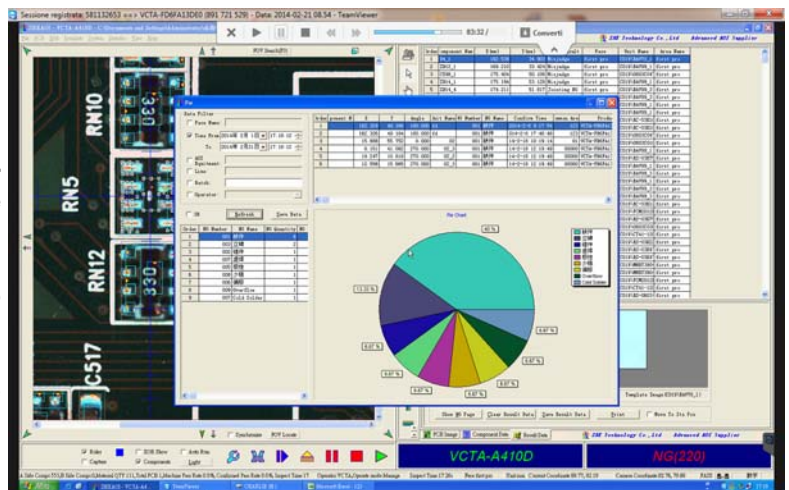
I **quattro colori** disponibili si possono utilizzare con varie configurazioni, **tutti insieme, separatamente o combinati fra loro**, in questo modo è possibile regolare al meglio la telecamera per discriminare i difetti nelle condizioni più difficili.

Il cliente può creare **più librerie personalizzate** in base alle proprie esigenze, dividendole per tipologia di schede o di qualità.

La libreria standard contiene le informazioni relative alla maggior parte dei componenti disponibili sul mercato, aggiungere nuovi componenti è semplice e veloce.

**Per ogni componente**, anche di grandi dimensioni, la **libreria contiene tutti i frames** necessari per la discriminazione dei diversi difetti, e l'operatore può abbinare tutti gli algoritmi al componente **con un solo clic del mouse**.

La messa a punto degli algoritmi specifici per tipologia di difetto, è molto in-



Contatti:

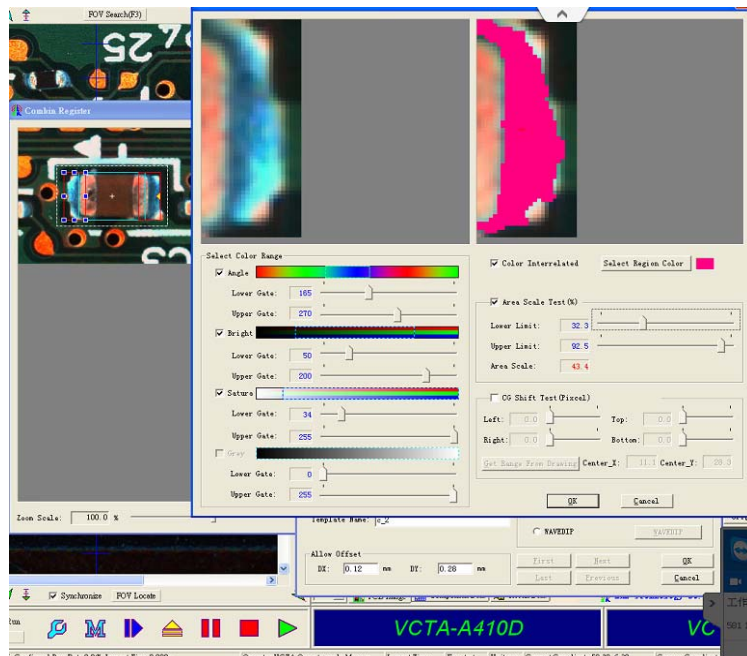
STE.AL.TECH. Srl  
Via I Maggio 13  
23885 CALCO (LC)  
Tel. 039 9910404  
Fax 039 9274761  
e-mail: info@weldingtechnology.it  
URL: http://www.weldingtechnology.it



## ILLUMINAZIONE RGB

In fase di controllo dei difetti riscontrati, è possibile ottimizzare i **parametri degli algoritmi di ricerca** dei difetti per un veloce debug del processo di controllo.

Diverse tipologie di **codici a barre** possono essere letti automaticamente dalla macchina prima di testare la scheda per una discrimina-



zione univoca del pcb.

Il software è provvisto di un **programma di statistiche** che genera grafici ed istogrammi che possono essere richiamati o per commesse o per date, gli stessi dati possono essere esportati **in formato "Exel™"**! Per essere analizzati con algoritmi differenti da quelli della macchina

La macchina è in grado di discriminare i seguenti difetti: saldatura mancante, magra o grassa, componente mancante, precisione di allineamento del componente, polarità, scritte (OCR, OCV), componente sollevato, piedino del componente sollevato, corti circuiti, qualità di saldatura dei componente THT.

**A410 offre le massime prestazioni al miglior prezzo che il cliente si aspetta da una macchina A.O.I.**



## CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Carico/Scarico schede: Manuale
- Barriera di sicurezza in zona di carico/scarico
- Telecamera digitale (5 MP)
- Max Ingombro componente asse Z: 90 mm.
- Max altezza componente (per essere riconosciuto): 80 mm.
- Risoluzioni disponibili: 20,15,12,10  $\mu$
- Illuminazione a led, RGB
- Combinazione programmata delle varie sorgenti di colore RGB
- Regolazione illuminazione e contrasto delle immagini
- Are di lavoro camera CCD: 25x25 — 480 x 330 mm.
- Spessore pcb: 0,5 ~ 2,5 mm.
- Ingombro componenti; top 25 mm., bottom 70 mm.
- Drive motori; Mitsubishi servo motor
- Errore di posizione della camera CCD: < 10  $\mu$
- Massima velocità assi; 500 mm/sec.
- Libreria componenti standard: Precaricata
- Realizzazione librerie personalizzate
- Creazione immagini campioni con diversi modelli
- Calcolo automatico dei valori e delle tolleranze dei singoli algoritmi
- Studio ed ottimizzazione dell'immagine GOOD
- Importazione file CAD
- Statistiche SPS
- Uso degli algoritmi WIDM
- Controllo ACR e OCV
- Ottimizzazione percorso camera CCD
- Max 10.000 punti d'ispezione
- Interfaccia operatore in lingua Inglese
- Computer Dual core, Memory 4Gb, Hard disk 500 Gb
- Monitor LCD 22"
- Porta di comunicazione TCP/IP
- Connessione con computer esterno (Stazione di riparazione o Off Line)
- Dimensioni macchine: 90 x 108 x 134 (h) Cm.
- Peso: 480 Kg.
- Alimentazione: 220 V a.c. 50 Hz 600 W.



### Contatti:

STE.AL.TECH. Srl  
Via I Maggio 13  
23885 CALCO (LC)  
Tel. 039 9910404  
Fax 039 9274761  
e-mail: info@weldingtechnology.it  
URL: http://www.weldingtechnology.it